

PROMO SERIE MP1200

LA NUOVA SERIE DI GRADI PVD IN METALLO
DURO PER FRESATURA

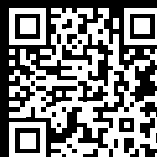
INSERTI + CORPO FRESA

SOLO 1€ PER MILLIMETRO DI DIAMETRO

Acquistando 10 inserti per sede alle tue
normali condizioni di acquisto.*



NEW



B272

Per saperne di più
www.mmte-mediastore.net

*Le condizioni della promozione sono
riportate sul retro della brochure.

 **MITSUBISHI MATERIALS**

VERSATILE QUANDO SERVE. TENACE QUANDO CONTA.

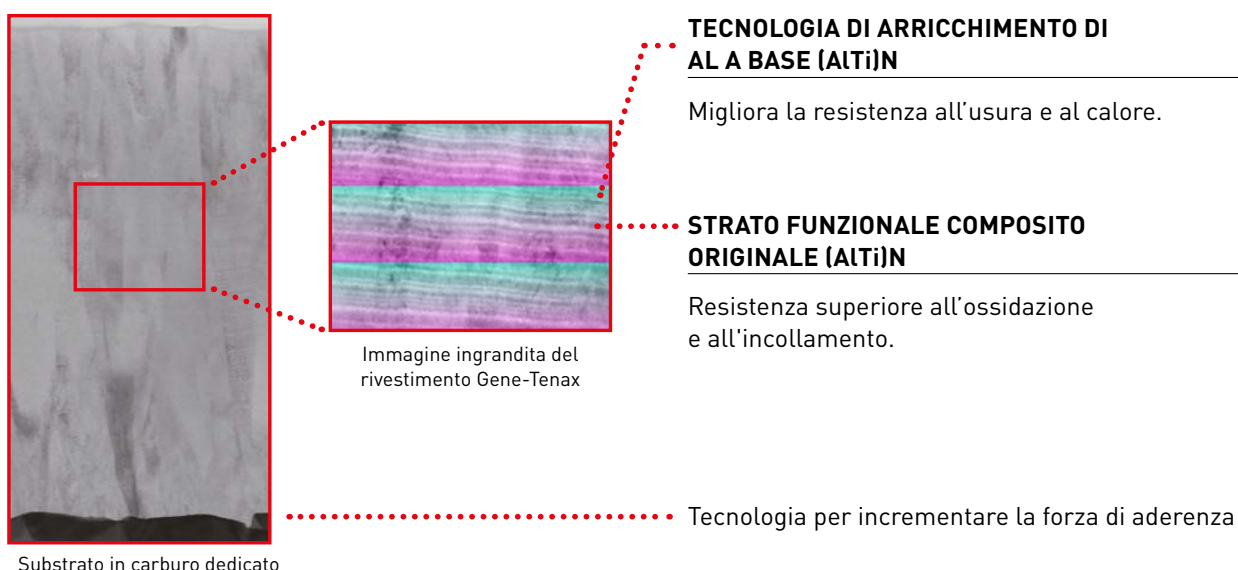
MP1220 / MP1230 / MP1240

GRADI IN METALLO DURO RIVESTITO PVD PER FRESATURA

UN'UNICA SERIE DI INSERTI PER RISOLVERE TUTTE LE PROBLEMATICHE NELLA LAVORAZIONE DI ACCIAI, ACCIAI INOSSIDABILI, LEGHE RESISTENTI AL CALORE E LEGHE DI TITANIO.

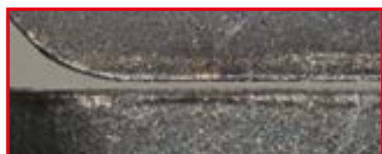
RIVESTIMENTO GENE-TENAX

Controllando la struttura del rivestimento a livello nanometrico, i danneggiamenti del rivestimento sono stati drasticamente ridotti rispetto alla laminazione convenzionale. Grazie alla laminazione efficace di più film, si ottiene un incremento simultaneo della resistenza al calore, all'usura e all'incollamento. Inoltre, il rivestimento risulta ora molto meno soggetto a cricche e, grazie alla maggiore adesione, si ottiene una qualità più stabile per la fresatura.



GARANTISCE TENACITÀ PER UN'AMPIA GAMMA DI MATERIALI DA LAVORARE

**ACCIAIO
DANNI DA LAVORAZIONE**



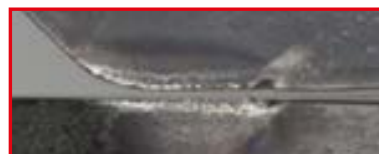
Tagliente resistente all'usura durante la lavorazione dell'acciaio

**ACCIAIO INOSSIDABILE
DANNI DA LAVORAZIONE**



Tagliente meno soggetto a intaglio durante la lavorazione dell'acciaio inossidabile

**LEGHE RESISTENTI AL CALORE E LEGHE DI TITANIO
DANNI DA LAVORAZIONE**



Tagliente resistente alla scheggiatura durante la lavorazione di leghe resistenti al calore e leghe di titanio



Cricche da shock termico



Intaglio

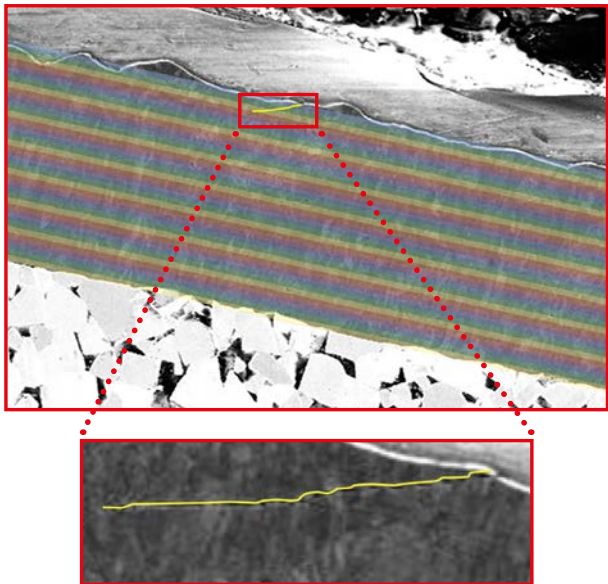


Tagliente scheggiato

NUOVA TECNOLOGIA MULTISTRATO

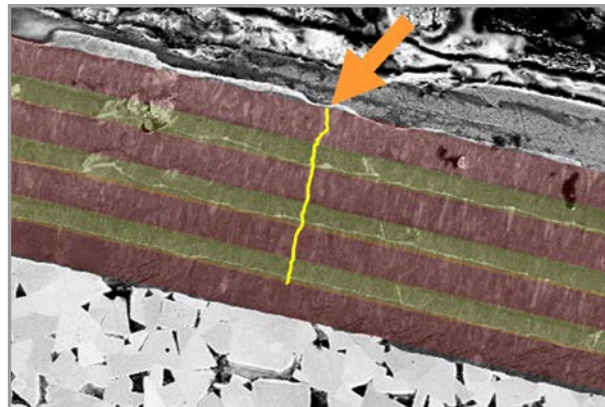
L'adozione della nuova tecnologia multistrato ha permesso di sopprimere la propagazione delle cricche e di migliorare in modo significativo la resistenza alla scheggiatura rispetto alla tecnologia convenzionale.

TECNOLOGIA MULTISTRATO DELLA SERIE MP1200



Previene la formazione di cricche

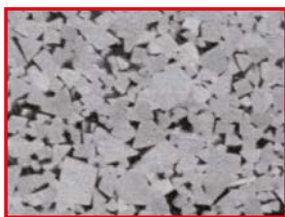
TECNOLOGIA A STRATO CONVENZIONALE



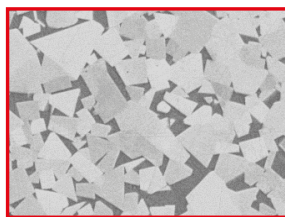
VERSATILITÀ

Attraverso varie simulazioni è stata eseguita un'analisi precisa del carico e della temperatura sul tagliente durante la lavorazione di diversi materiali. Questo ha portato alla creazione di substrati differenti per tre diverse qualità, garantendo prestazioni ottimali in un'ampia gamma di applicazioni su svariati tipi di materiale.

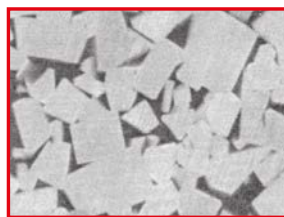
MP1220



MP1230



MP1240



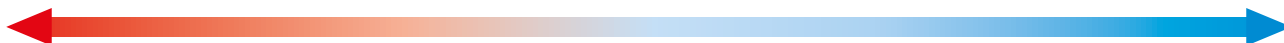
2µm

LINEE GUIDA PER LA SELEZIONE

Acciaio, Acciaio inossidabile

Acciaio inossidabile

**Leghe di titanio,
Leghe resistenti al calore**



- Grado duro
- Taglio stabile
- Enfasi sulla resistenza all'usura e sulle proprietà meccaniche

- Qualità tenace
- Taglio instabile
- Enfasi sulla resistenza alla frattura e sulle proprietà termiche

INSERTI

SERIE MP1200

Codice ordinazione	MP1220	MP1230	MP1240	Classe	Specifiche	Note	Geometria
Fresatura frontale							
PR-SNGU140812ANER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza al taglio	Taglio leggero	WSX445
PR-SNGU140812ANEL-L	★	★		G	Bassa resistenza al taglio	Taglio leggero	
PR-SNGU140812ANER-M	●	●	●	G	Prima scelta	Taglio generico	
PR-SNGU140812ANEL-M	★	★		G	Prima scelta	Taglio generico	
PR-SNMU140812ANER-M	●	●	●	M	Prima scelta	Taglio generico	
PR-SNMU140812ANEL-M	●	★		M	Prima scelta	Taglio generico	
PR-SNMU140812ANER-R	●	●	●	M	Tagliente robusto	Taglio pesante	
PR-SNMU140812ANEL-R	★	★		M	Tagliente robusto	Taglio pesante	
PR-SNMU140812ANER-H	●	●	●	M	Tagliente robusto	Sgrossatura	
PR-WNGU1406ANEN8C-M	●			G	Tagliente di finitura	Lavorazione di finitura	WSX445
							
PR-NNMU130508ZER-L	●	●	★	M	Bassa resistenza al taglio	Taglio generico	AHX440S
PR-NNMU130508ZEN-M	●	●	●	M	Prima scelta	Taglio generico	
PR-WNEU1305ZEN4C-M	★			E	Tagliente di finitura	Lavorazione di finitura	AHX440S
							
PR-NNMU130532ZEN-M	●	●	●	M	Prima scelta	Fresatura ad elevato avanzamento	AHX475S
PR-NNMU130532ZEN-R	●	●	★	M	Tagliente robusto	Fresatura ad elevato avanzamento	
PR-NNMU200608ZEN-MK	●			M	Prima scelta	Taglio generico	AHX640S
PR-NNMU200608ZEN-HK	●			M	Tagliente robusto	Taglio generico	
PR-NNMU200712ZER-L	●	●	●	M	Bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-NNMU200708ZEN-M	●	●	●	M	Prima scelta	Taglio generico	
PR-WNEU2007ZEN7C-M	★			E	Tagliente di finitura	Lavorazione di finitura	AHX640S
							
PR-SEET13T3AGEN-JL	●	●	●	E	Bassa resistenza al taglio	Finitura – Taglio leggero	ASX445
PR-SEMT13T3AGSN-JM	●	●	●	M	Prima scelta	Taglio leggero – Sgrossatura	
PR-SEMT13T3AGSN-JH	●	●	●	M	Tagliente robusto	Medio – Pesante	

1/1

[10 inserti per confezione.]

SERIE MP1200 – INSERTI

Codice ordinazione	MP1220	MP1230	MP1240	Classe	Specifiche	Note	Geometria
Fresatura in spallamento							
PR-SOMT083304PEER-L	●	●	●	M	Bassa resistenza, RE0.4	Taglio stabile	
PR-SOMT083308PEER-L	●	●	●	M	Bassa resistenza, RE0.8	Taglio stabile	
PR-SOMT083308PEER-M	●	●	●	M	RE0.8	Taglio generico	
PR-SOMT083312PEER-M	●	●	●	M	RE1.2	Taglio generico	
PR-SOMT083316PEER-M	●	●	●	M	RE1.6	Taglio generico	
PR-SOMT083308PEER-R	●	●	●	M	Tagliente resistente, RE0.8	Taglio instabile	
PR-SOMT083312PEER-R	●	●	●	M	Tagliente resistente, RE1.2	Taglio instabile	
PR-SOMT083316PEER-R	●	●	●	M	Tagliente resistente, RE1.6	Taglio instabile	
PR-SOET12T308PEER-JL	●	●	●	E	Bassa resistenza al taglio	Finitura – Taglio leggero	
PR-SOMT12T308PEER-JM	●	●	●	M	Sinistro	Fresatura grezza di ghisa	
PR-SOMT12T308PEER-JH	●	●	●	M	Tagliente robusto	Taglio medio / pesante	
PR-SOMT12T320PEER-FT	●	★	★	M	Tagliente robusto	Fresatura pesante e taglio interrotto	
PR-6NGU0906040PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE0.4	Taglio stabile	
PR-6NGU0906080PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza al taglio, RE0.8	Taglio stabile	
PR-6NMU0906040PNER-M	●	●	●	M	RE0.4	Taglio generico	
PR-6NMU0906080PNER-M	●	●	●	M	RE0.8	Taglio generico	
PR-6NMU0906080PNER-R	●	●	●	M	Tagliente resistente, RE0.8	Taglio instabile	
PR-6NGU1409040PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza al taglio, RE0.4	Taglio stabile	
PR-6NGU1409080PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza al taglio, RE0.8	Taglio stabile	
PR-6NGU1409040PNER-M	★	●	★	G	RE0.4	Taglio generico	
PR-6NGU1409080PNER-M	●	●	●	G	RE0.8	Taglio generico	
PR-6NMU1409040PNER-M	●	●	●	M	RE0.4	Taglio generico	
PR-6NMU1409080PNER-M	●	●	●	M	RE0.8	Taglio generico	
PR-6NMU1409160PNER-M	●	●	●	M	RE1.6	Taglio generico	
PR-6NMU1409200PNER-M	★	★	★	M	RE2.0	Taglio generico	
PR-6NMU1409080PNER-R	●	●	●	M	RE0.8	Taglio instabile	
PR-6NMU1409160PNER-R	★	★	★	M	RE1.6	Taglio instabile	
PR-6NMU1409200PNER-R	★	★	★	M	RE2.0	Taglio instabile	
PR-2NGU1406ZNER6C-M	●			G	Tagliente di finitura	Lavorazione di finitura	

1/1

[10 inserti per confezione.]

B272 - Pagina 17



SERIE MP1200 – INSERTI

Codice ordinazione	MP1220	MP1230	MP1240	Classe	Specifiche	Note	Geometria
Fresatura multifunzionale							
PR-JOMW06T215ZZSR-FT	●	●	●	M	IC 6.35	Prima scelta	
PR-JOMW080320ZZSR-FT	●	●	●	M	IC 8	Prima scelta	
PR-JDMW09T320ZDSR-FT	●	●	●	M	IC 9,525	Prima scelta	
PR-JDMW120420ZDSR-FT	●	●	●	M	IC 12	Prima scelta	
PR-JDMW140520ZDSR-FT	●	●	●	M	IC 14	Prima scelta	
PR-JDMT120420ZDSR-ST	●	●		M	IC 12, tagliente resistente	Taglio interrotto	
PR-JDMT140520ZDSR-ST	★	●		M	IC 14, tagliente resistente	Taglio interrotto	
PR-JOMT06T216ZZER-JL	●	●	●	M	IC 6,35	Materiali difficili da lavorare	
PR-JOMT080322ZZER-JL	●	●	●	M	IC 8	Materiali difficili da lavorare	
PR-JDMT09T323ZDER-JL	●	●	●	M	IC 9,525	Materiali difficili da lavorare	
PR-JDMT120423ZDER-JL	●	●	●	M	IC 12	Materiali difficili da lavorare	
PR-JDMT140523ZDER-JL	●	●	●	M	IC 14	Materiali difficili da lavorare	
PR-JOMT06T215ZZSR-JM	●	●	●	M	IC 6.35, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-JOMT080320ZZSR-JM	●	●	●	M	IC 8, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-JDMT09T320ZDSR-JM	●	●	●	M	IC 9,525, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-JDMT120420ZDSR-JM	●	●	●	M	IC 12, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-JDMT140520ZDSR-JM	●	●	●	M	IC 14, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT0830R-G1	★			G	*APMX 7.4, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT1035R-G1	★			G	*APMX 9.2, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT1342R-G1	★			G	*APMX 11.5, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT1651R-G1	★			G	*APMX 14.5, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT1856R-G1	★			G	*APMX 16, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT2062R-G1	★			G	*APMX 18, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOGT2576R-G1	★			G	*APMX 23, bassa resistenza al taglio	Taglio generico	
PR-QOMT0830R-M2	●	●	★	M	*APMX 7.4	Taglio generico	
PR-QOMT1035R-M2	●	●	●	M	*APMX 9.2	Taglio generico	
PR-QOMT1342R-M2	●	●	●	M	*APMX 11.5	Taglio generico	
PR-QOMT1651R-M2	●	●	●	M	*APMX 14.5	Taglio generico	
PR-QOMT1856R-M2	★	★	★	M	*APMX 16	Taglio generico	
PR-QOMT2062R-M2	★	★	★	M	*APMX 18	Taglio generico	
PR-QOMT2576R-M2	★	★	★	M	*APMX 23	Taglio generico	
PR-RPHT1040M0E4-L	●	●	●	H	IC 10, bassa resistenza al taglio, alta precisione	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPMT1040M0E8-L1	●	●	★	M	IC 10, generale, 8 taglienti	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPMT1040M0E4-L2	●	●	●	M	IC 10, bassa resistenza al taglio, elevata rigidità	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPHT1040M0E4-M	●	●	●	H	IC 10, generale, alta precisione	Taglio generico	
PR-RPMT1040M0E8-M1	●	●	●	M	IC 10, generale, 8 taglienti	Taglio generico	
PR-RPMT1040M0E4-M2	●	●	●	M	IC 10, generale, elevata rigidità	Taglio generico	
PR-RPHT1040M0E4-R	★	●	●	H	IC 10, tagliente resistente, precisione elevata	Taglio interrotto	
PR-RPMT1040M0E8-R1	★	●	●	M	IC 10, generale, 8 taglienti	Taglio interrotto	
PR-RPMT1040M0E4-R2	★	●	●	M	IC 10, tagliente resistente	Taglio interrotto	
PR-RPHT1248M0E4-L	●	●	★	H	IC 12, bassa resistenza al taglio, alta precisione	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPMT1248M0E8-L1	●	●	●	M	IC 12, generale, 8 taglienti	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPMT1248M0E4-L2	●	●	●	M	IC 12, bassa resistenza al taglio, elevata rigidità	Leghe di titanio, acciaio inox	
PR-RPHT1248M0E4-M	●	●	●	H	IC 12, generale, alta precisione	Taglio generico	
PR-RPMT1248M0E8-M1	●	●	●	M	IC 12, generale, 8 taglienti	Taglio generico	
PR-RPMT1248M0E4-M2	●	●	●	M	IC 12, generale, 8 taglienti	Taglio generico	
PR-RPHT1248M0E4-R	★	●	●	H	IC 12, Tagliente resistente, Alta precisione	Taglio interrotto	
PR-RPMT1248M0E8-R1	★	●	●	M	IC 12, generale, 8 taglienti	Taglio interrotto	
PR-RPMT1248M0E4-R2	★	●	●	M	IC 12, tagliente resistente	Taglio interrotto	

1/2

[10 inserti per confezione.]

* Tipologia a tagliente corto.

● : Materiale disponibile. ★ : Materiale disponibile in Giappone.



SERIE MP1200 – INSERTI

Codice ordinazione	MP1220	MP1230	MP1240	Classe	Specifiche	Note	Geometria
Fresatura multifunzionale							
PR-LOGU0904020PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza, RE0.2	Stabile – Fresatura generale	 VPX200
PR-LOGU0904040PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza, RE0.4	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU0904080PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza, RE0.8	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU0904100PNER-L	●	●	★	G	Bassa resistenza, RE1.0	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU0904120PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE1.2	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU0904160PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza, RE1.6	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU0904020PNER-M	●	●	●	G	RE0.2	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU0904040PNER-M	●	●	●	G	RE0.4	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU0904080PNER-M	●	●	●	G	RE0.8	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU0904100PNER-M	●	●	●	G	RE1.0	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU0904120PNER-M	●	●	●	G	RE1.2	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU0904160PNER-M	●	●	●	G	RE1.6	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207020PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE0.2	Stabile – Fresatura generale	 VPX300
PR-LOGU1207040PNER-L	●	●	★	G	Bassa resistenza, RE0.4	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207080PNER-L	●	●	●	G	Bassa resistenza, RE0.8	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207100PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE1.0	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207120PNER-L	★	●	★	G	Bassa resistenza, RE1.2	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207160PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE1.6	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207200PNER-L	★	●	●	G	Bassa resistenza, RE2.0	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207240PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE2.4	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207300PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE3.0	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207320PNER-L	★	★	★	G	Bassa resistenza, RE3.2	Stabile – Fresatura generale	
PR-LOGU1207020PNER-M	●	●	★	G	RE0.2	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207040PNER-M	●	●	●	G	RE0.4	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207080PNER-M	●	●	●	G	RE0.8	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207100PNER-M	●	●	●	G	RE1.0	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207120PNER-M	●	●	●	G	RE1.2	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207160PNER-M	★	●	●	G	RE1.6	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207200PNER-M	●	●	●	G	RE2.0	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207240PNER-M	●	●	★	G	RE2.4	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207300PNER-M	●	●	★	G	RE3.0	Generale – Fresatura instabile	
PR-LOGU1207320PNER-M	●	●	●	G	RE3.2	Generale – Fresatura instabile	
PR-JOMU090512ZZER-L	●	●	●	M	Bassa resistenza al taglio	Taglio stabile, leghe di titanio	 WJX09
PR-JOMU090512ZZER-M	●	●	●	M	Generico	Taglio generico	
PR-JOMU090512ZZER-R	●	●	●	M	Tagliente robusto	Taglio instabile	
PR-JOMU140715ZZER-L	●	●	●	M	Bassa resistenza al taglio	Taglio stabile, leghe di titanio	 WJX14
PR-JOMU140715ZZER-M	●	●	●	M	Generico	Taglio generico	
PR-JOMU140715ZZER-R	●	●	●	M	Tagliente robusto	Taglio instabile	

2/2

(10 inserti per confezione.)

B272 - Pagina 26



CONDIZIONI DELLA PROMOZIONE

- Questa offerta è valida per utilizzatori e distributori dal 01.09.2026 al 22.12.2026.
- Vista l'eccezionalità delle condizioni in essere, non si accetteranno resi.
- La spedizione della merce è soggetta alla disponibilità di magazzino.
- Questa promozione non è applicabile su ordini a programma, prezzi netti o condizioni speciali già in essere.
- I 10 inserti per sede sono acquistabili alle normali condizioni di acquisto, calcolate sulla base del listino ufficiale europeo in vigore al momento dell'ordine.



PUBBLICATO DA:

MMC Italia S.r.l.

A Sales Company of  **MITSUBISHI MATERIALS**

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.

Viale Certosa 144 • 20156 Milano

Phone +39 0293 77031 • Fax +39 0293 589093

Email info@mmc-italia.it

www.mmc-carbide.com

REFERENTE TECNICO-COMMERCIALE:

┌

┐

└

┘

PR-MP1200-I 

Pubblicato il: 2026.09